



EAC

Группа предприятий «ДЭМИ»

Стул универсальный трансформируемый

Модель СУТ.01



**Паспорт и руководство
по сборке и эксплуатации**

**ООО «ПК ДЭМИ» 614064, Россия,
г. Пермь, ул. Усольская, 15
тел.: (342)249-52-82, 249-52-84
e-mail: td_dami@mail.ru
сайт: www.dami.ru**

Перед эксплуатацией стула универсального трансформируемого модели СУТ.01 следует ознакомиться с настоящим паспортом и руководством по сборке и эксплуатации, обратив особое внимание на разделы "Указания по эксплуатации" и "Требования безопасности".

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стул универсальный трансформируемый модели СУТ.01 предназначен для потребителей различных возрастных групп (от младшего школьного до юношеского возрастов) и соответствует требованиям ГОСТ 19917-2014.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В рабочем положении стул должен иметь следующие параметры:

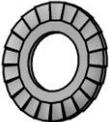
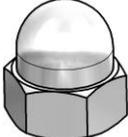
Параметры и размеры	Исполнение стула
	СУТ.01 Сиденье и спинка из пластмассы
Высота сиденья, мм	345-465
Ширина сиденья, мм	400
Глубина сиденья, мм	330-364
Радиус изгиба переднего края сиденья, мм	30
Угол наклона сиденья, град	2°
Высота верхнего края спинки над сиденьем, мм	330-409
Допустимая равномерно распределенная нагрузка на сиденье, кг (не более)	80
Вес, кг (не более)	7
Регулировка по высоте и глубине сиденья	ступенчатая

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

По условиям транспортировки стул поставляется в разобранном виде.

В комплект обязательной поставки входит:

Поз.	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
1.		Стойка боковая с опорами и заглушкой	2
2.		Кронштейн боковой с заглушкой	2
3.		Опора сиденья	1
4.		Стяжка	2
5.		СУТ.01.002 Спинка	1
6.		СУТ.01.001 Сиденье	1

Поз.	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
7.		Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации	1
8.		Упаковочная тара (картонная коробка)	1
Пакет № 16			
1.		СУТ.01.003 Винт специальный М6х34	8
2.		Шайба 6-081 ГОСТ10462-82	20
3.		Гайка М6 колпачковая	16
4.		Гайка М6 самоконтрящаяся	4
5.		СУТ.01.015 Винт М6×32	4
6.		СУТ.01.016 Винт М6×48,5	4
7.		СУТ.01.017 Винт М6×51,5	4

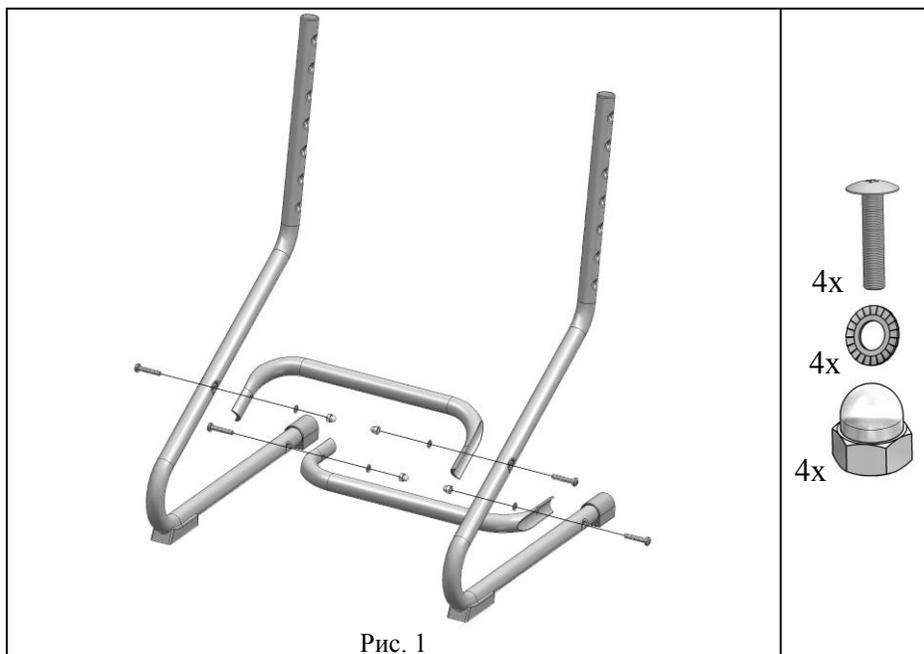
4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации стул следует из транспортируемого положения перевести в рабочее положение.

4.1. Сборка стула.

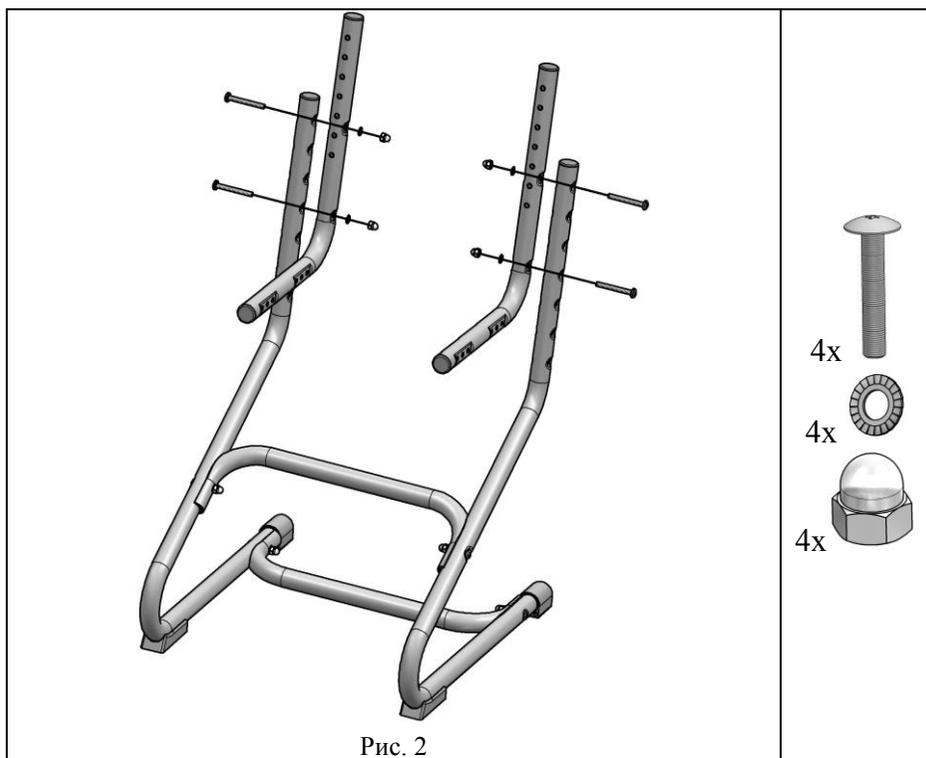
4.1.1. Стойки боковые (поз. 1) соединить стяжками (поз. 4) посредством винтов М6×32 (поз. 5 пакет №16) и гаек колпачковых (поз. 3 пакет №16) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз. 2 пакет №16), см. рис. 1.

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



4.1.2. С внутренней стороны стоек боковых (поз. 1) на требуемой высоте прикрепить верхние концы кронштейнов боковых (поз. 2) посредством винтов М6х51,5 (поз. 7 пакет №16) и гаек колпачковых (поз. 3 пакет №16) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз. 2 пакет №16), см. рис. 2.

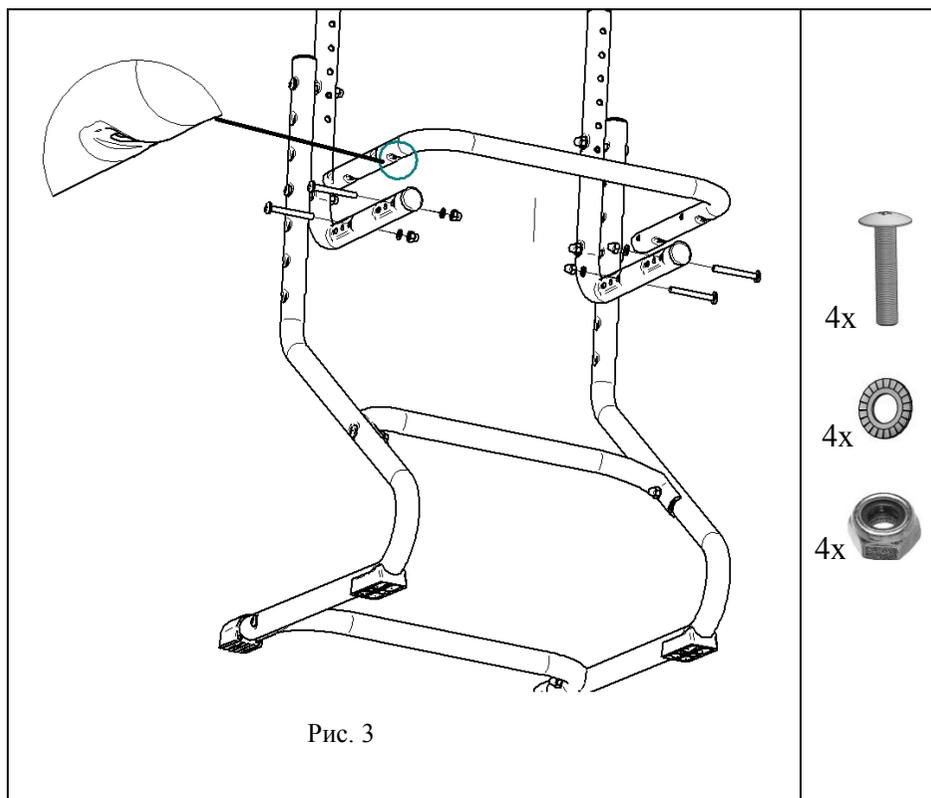
Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



4.1.3. С наружной стороны нижних концов кронштейнов боковых (поз. 2) с требуемой величиной вылета установить опору сиденья (поз. 3). Крепление опоры произвести посредством винтов М6×48,5 (поз. 6 пакет №16) и гаек самоконтрящихся (поз. 4 пакет №16) с установкой под гайки шайб зубчатых (поз. 2 пакет №16), см. рис. 3.

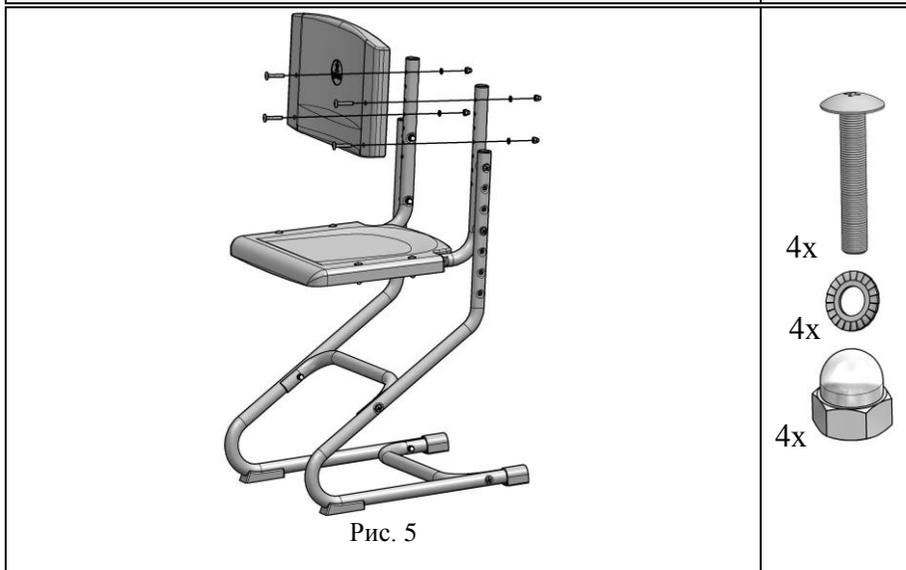
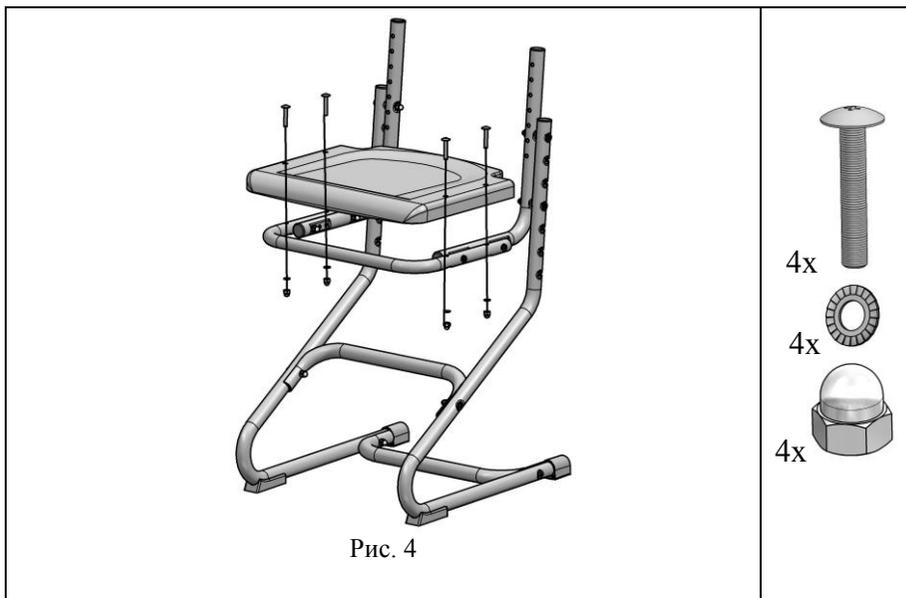
Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.

Примечание: Опора сиденья (поз. 3) должна быть сориентирована следующим образом: углубления по отверстиям для крепления сиденья должны располагаться с нижней стороны опоры.



4.1.4. К опоре сиденья (поз. 3) прикрепить сиденье (поз. 6) (см. рис. 4), а к верхним концам кронштейнов боковых (поз. 2) прикрепить спинку (поз. 5) (см. рис. 5) посредством винтов специальных М6х34 (поз. 1 пакет №16) и гаек колпачковых (поз. 3 пакет №16), с установкой под гайки шайб зубчатых (поз. 2 пакет №16).

Внимание! Крепёж окончательно не затягивать.



4.1.5. На сиденье (поз.6) собранного стула приложить нагрузку, равную весу взрослого человека (~ 75 кг), затем **произвести окончательную равномерную затяжку винтов (поз. 1, 5, 6, 7 пакет 16).**

Внимание! Не допускается перетягивать крепежные элементы крепления спинки и сиденья.

5. РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРОВ СТУЛА

Конструкция стула обеспечивает возможность ступенчатого изменения размеров положения сиденья по высоте и глубине, а спинки по высоте и расстоянию от сиденья (4 положения), которые подбираются в зависимости от группы роста пользователя (см. таблицу 1) за счет сочетания отверстий в стойках боковых, кронштейнах боковых, опоре сиденья и спинке.

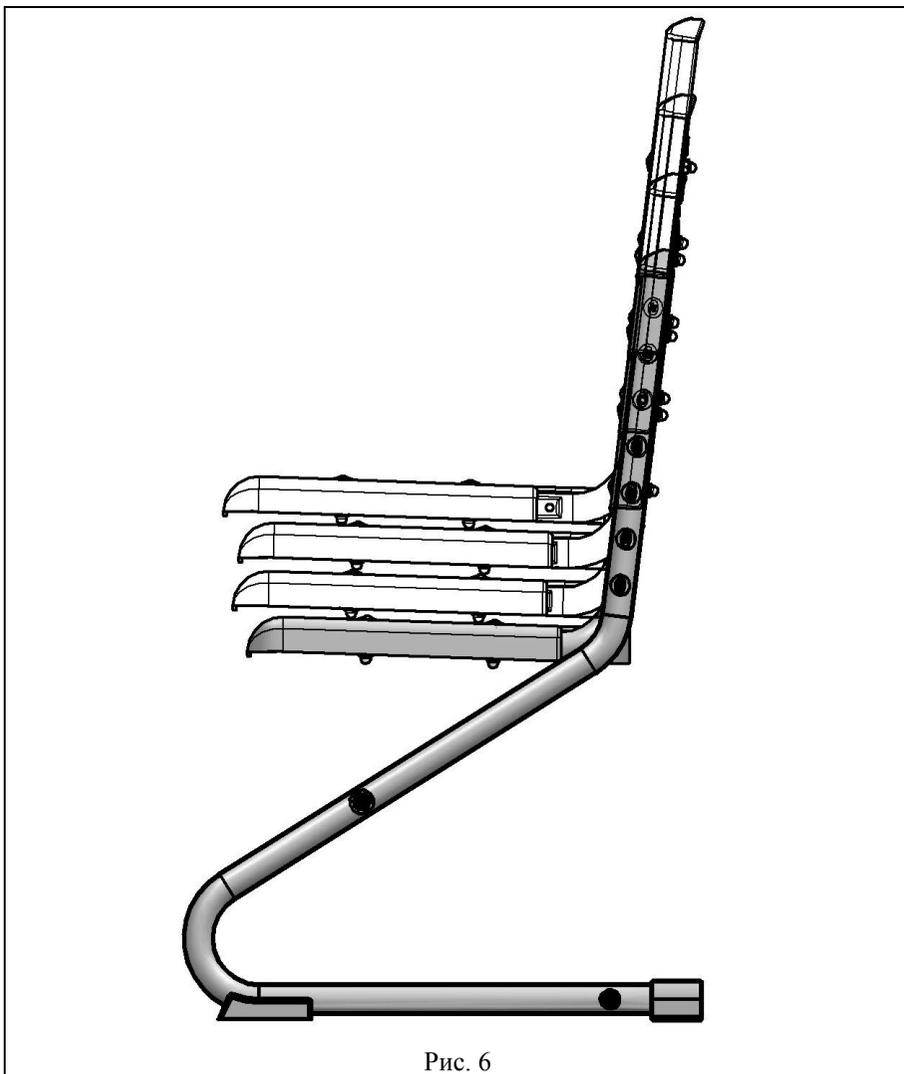


Таблица 1. Рекомендуемые положения отверстий для совмещения в зависимости от группы роста пользователя.

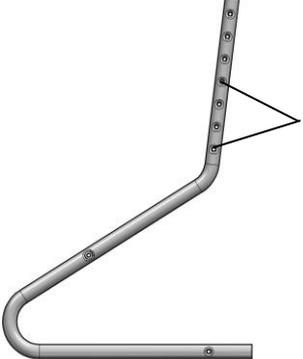
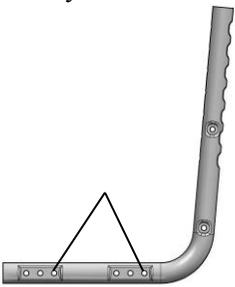
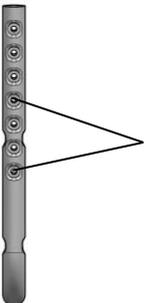
Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения
Группа роста от 1300 до 1450 мм.	
1.	<p>Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p> 
	<p>Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p> 
	<p>Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 

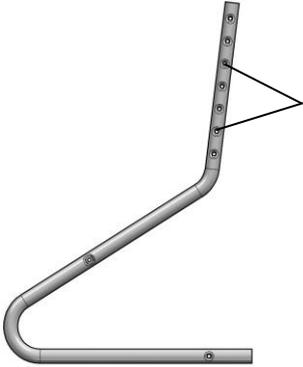
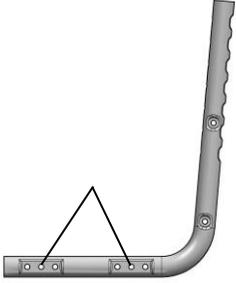
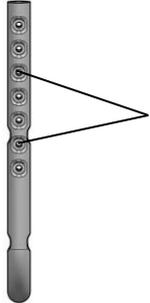
Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения	
Группа роста от 1450 до 1600 мм.		
2.		<p data-bbox="620 193 975 256">Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p>  <p data-bbox="620 639 975 703">Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p>  <p data-bbox="620 1086 975 1150">Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 

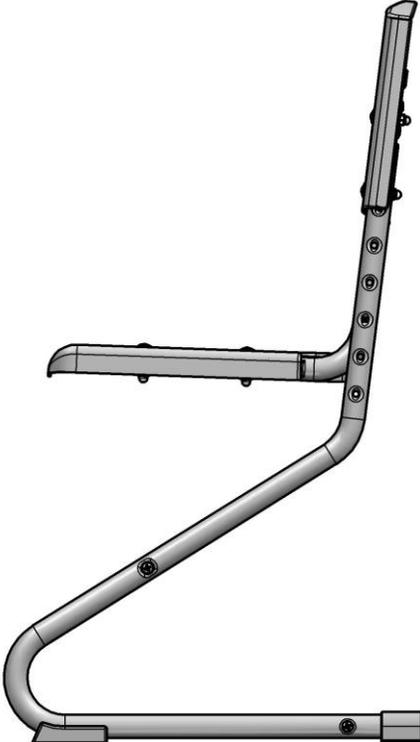
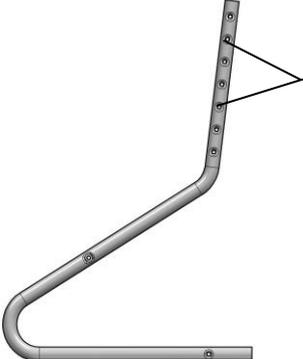
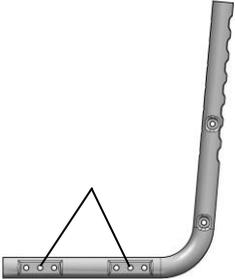
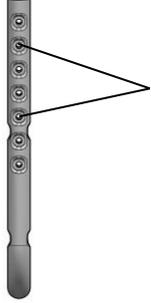
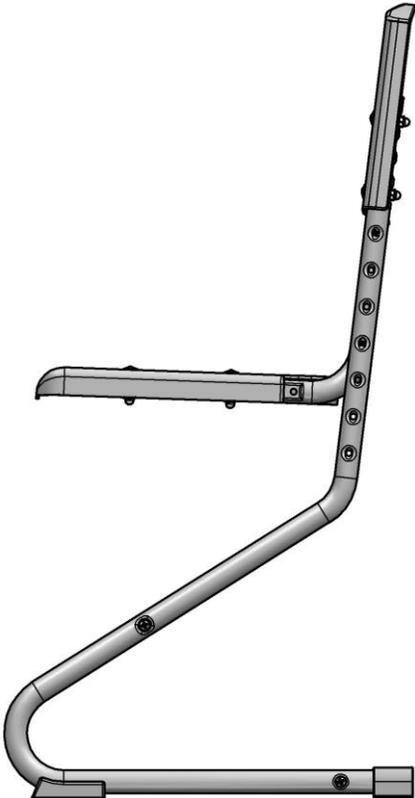
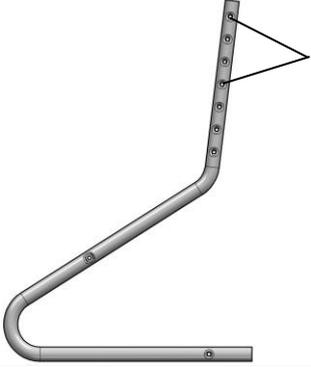
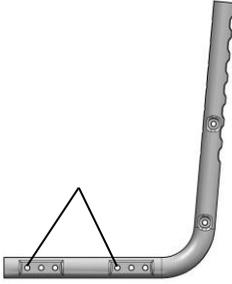
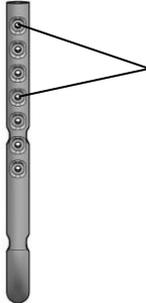
Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения
Группа роста от 1600 до 1750 мм.	
<p>3.</p> 	<p>Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p> 
	<p>Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p> 
	<p>Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 

Рис.	Рекомендуемые положения отверстий в стойках боковых и кронштейнах для совмещения	
Группа роста от 1750 мм и более		
4.		<p>Отверстия для регулировки по высоте сиденья</p> 
		<p>Отверстия для регулировки по глубине сиденья</p> 
		<p>Отверстия для регулировки по высоте спинки</p> 

5.1. Перед регулировкой стула по группе роста пользователя необходимо снять спинку (поз. 5) и сиденье (поз. 6): открутить гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16), снять с винтов специальных М6х34 (поз. 1 пакет №16) шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16), вынуть винты специальные М6х34 (поз. 1 пакет №16). См. рис. 4, 5.

5.1.1. Для регулировки сиденья по высоте следует открутить гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16), снять с винтов М6х51,5 (поз. 6 пакет №16), соединяющих кронштейны боковые (поз. 2) со стойками боковыми (поз. 1), шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16), вынуть винты М6х51,5 (поз. 6 пакет №16) и переместить кронштейны боковые (поз. 2) относительно стоек боковых (поз. 1) до совмещения с новым положением отверстий кронштейнов боковых (поз. 2) с отверстиями стоек боковых (поз. 1).

В совмещенные отверстия вставить винты М6х51,5 (поз. 6 пакет №16), надеть шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16) и затянуть гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16). См. рис. 2.

Для регулировки сиденья по глубине следует открутить гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16), снять с винтов М6х48,5 (поз. 5 пакет №16), соединяющих кронштейны боковые (поз. 2) с опорой сиденья (поз. 3), шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16), вынуть винты М6х48,5 (поз. 5 пакет №16) и переместить опору сиденья (поз. 3) относительно кронштейнов боковых (поз. 2) до совмещения с новым положением отверстий опоры сиденья (поз. 3) с отверстиями кронштейнов боковых (поз. 2).

В совмещенные отверстия вставить винты М6х48,5 (поз. 5 пакет №16), надеть шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16) и затянуть гайки самоконтрящиеся (поз. 4 пакет №16). См. рис. 3.

Примечание: Опора сиденья должна быть сориентирована следующим образом: углубления по отверстиям для крепления сиденья должны располагаться с нижней стороны опоры.

Совместить отверстия сиденья (поз. 6) с отверстиями в опоре сиденья (поз. 3), в совмещенные отверстия вставить винты специальные М6х34 (поз. 1 пакет №16), надеть шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16) и затянуть гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16) См. рис. 4.

5.1.2. Для регулировки спинки по высоте следует совместить отверстия спинки (поз. 5) с отверстиями кронштейнов боковых (поз. 2), в совмещенные отверстия вставить винты специальные М6х34 (поз. 1 пакет №16), надеть шайбы зубчатые (поз. 2 пакет №16) и затянуть гайки колпачковые (поз. 3 пакет №16). См. рис. 5.

Внимание! Не допускается перетягивать крепежные элементы крепления спинки и сиденья.

6. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Элементы конструкции	Материал	Поставщик
Трубы металлокаркаса	Трубы электросварные по ГОСТ 10704-91	Россия
Детали из пластмасс	Пластик АБС 1525-31-024 ТУ 2214-044-05762341-2015 Полиэтилен 277-73 ГОСТ 16338-85 АРМЛЕН ПП СВ30-2Т	Россия

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1. Стул должен устанавливаться на ровную горизонтальную поверхность, обеспечивающую контакт всех опор стоек.
- 7.2. Категорически не допускается эксплуатация стула с незатянутыми крепежными элементами, а так же с нагрузкой на сиденье превышающей 80 кг.
- 7.3. Категорически запрещается использование стула не по назначению.
- 7.4. Хранить стул следует в отапливаемом помещении на расстоянии не менее 1,5 м от теплоизлучающих приборов.
- 7.5. Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации стула.

8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Стул исполнения СУТ.01 проверен на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания СУТ.01.000.ТО, утвержденного образца – эталона и признан годным для эксплуатации

Дата изготовления _____

подпись и отгиск личного клейма лица, ответственного за приемку и упаковку продукции.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует качество стула, при соблюдении потребителем правил и рекомендаций, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 12 месяцев при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации.

Срок эксплуатации 10 лет.

По истечении срока службы стул подлежит утилизации по видам применяемых материалов, как бытовые отходы.

10. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____

подпись ответственного лица и штамп торгующей организации.

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражение в данном руководстве.